



Klebstoffliste I der MPA Universität Stuttgart betreffend geprüfte Klebstoffe im Geltungsbereich der DIN 1052-10 und mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung^{1),2),3)}

(Stand: 08.02.2024)

1. Klebstoffe nach DIN EN 301: 2018, deren Gebrauchseigenschaften gemäß MVV TB, lfd. Nr. C.2.3.3.1 geprüft wurden

1.1 Phenol-Resorcinharzklebstoffe nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
1711	2520	100	15	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	Akzo Nobel Adhesives AB P.O. Box 90314 S-12025 Stockholm Schweden Vertrieb: Akzo Nobel Hilden GmbH Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
Prefere 4040	Prefere 5835	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Bu-FSH ^{a)}	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen
		100	20	----	EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
Prefere 4040	Prefere 5839	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
Prefere 4040	Prefere 5840	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
Prefere 4050	Prefere 5750	100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	

a) Nur Verklebung von Buchen-Furnierschichtholz

- 1) Sämtliche Angaben wurden von der MPA Universität Stuttgart nach bestem Wissen gemacht, eine Gewähr für die Richtigkeit ist jedoch ausgeschlossen. Die Klebstoffe dürfen nur verwendet werden, wenn die jeweils dazugehörige, mit der MPA Universität Stuttgart abgestimmte, neueste Ausgabe der Verarbeitungsrichtlinie beachtet wird.
- 2) Firmen, die Klebstoffe aus dieser Liste zur Verklebung tragender Holzbauteile nach DIN 1052-10 einsetzen, müssen im Besitz eines Eignungsnachweises zum Kleben von tragenden Holzbauteilen gemäß DIN 1052-10 sein.
- 3) Diese Klebstoffliste deckt nur Klebstoffanwendungen im Bereich des nationalen deutschen Baurechts ab. Für geklebte Holzbauteile nach harmonisierten europäischen Bauproduktnormen gelten die Bestimmung der jeweiligen Produktnormen. Klebstoffe für solche Bauprodukte sind in der Klebstoffliste II der MPA Universität Stuttgart aufgeführt.

zu 1.1 Phenol-Resorcinharzklebstoffe nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verkleb- bare Holz- arten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zu- satz			
Prefere 4094	Prefere 5827 (Plv)	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GF-1,5-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie, Buche, Buche mit Fichte, Birke, Birke mit Fichte	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
Prefere 4099	Prefere 5827 (Plv)	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
Aerodux 185	HRP 150	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
	HRP 155	100	20	----			
Bakelite PF 1993 HL	Bakelite PF 2003 H	100	35	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, Buche	Bakelite Synthetics Gennaer Str. 2 - 4 58642 Iserlohn-Letmathe

a) Zusatz von 30 Gewichtsteilen Kaolin (Pulver) und 10 Gewichtsteilen Wasser

1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verkleb- bare Holz- arten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
Kauramin Leim 683 ^{a)}	Kauramin Härter 686 ^{a)}	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GF-1,5-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie, BU-FSH ^{b)} , Birken-sperrholz ^{c)}	BASF SE D-67056 Ludwigshafen Vertrieb: Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen
Kauramin Leim 683 ^{a)}	Kauramin Härter 688 ^{a)}	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
		100	65	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
		100	20 bis 40	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Lärche, Douglasie	
Kauramin Leim 690 ^{a)}	Kauramin Härter 1690 ^{a)}	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	15 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,3-S-w		
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
		100	50 bis 100	d)	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
		100	10 bis 30	max. 5 GT Wasser, d)	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 30	max. 5 GT Wasser, d)	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
		100	10 bis 100	d)	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 100	d)	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	

a) Auch als BMBcertTM-zertifiziertes Produkt erhältlich

b) Nur Verkleben von Buchenfurnierschichtholz mit Fichtenholz

c) Nur Verkleben von Birken-sperrholz mit Fichtenholz

d) Auch mit Zusatz von max. 0,2 GT Farbstoff (Dispers gelb 1780 und/oder Ultraphor SFG)

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
1242	2542	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, sib. Lärche	Akzo Nobel Adhesives AB P.O. Box 90314 S-12025 Stockholm Schweden Vertrieb: Akzo Nobel Hilden GmbH Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
		100	20	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w		
1247	2526	100	20 bis 100	a)	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	20 bis 100	a)	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Douglasie	
		100	20 bis 80	a)	EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Douglasie	
		100	100	a)	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
1249	2579	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Douglasie	
		100	20 bis 80	----	EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Douglasie	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
1252	2526	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Douglasie	
		100	20 bis 80	----	EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Douglasie	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	

a) auch mit Zusatz von insgesamt max. 1 Gewichtsteil Farbstoff WY 1, WZ 1 oder WR 1

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
1251	7551	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	Akzo Nobel Adhesives AB P.O. Box 90314 S-12025 Stockholm Schweden Vertrieb: Akzo Nobel Hilden GmbH Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
1252	7552	100	50	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
1255	7555	100	30 bis 200	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	50 bis 200	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	europ. Lärche	
1257	7557	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
1265	7565	100	50 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w		
		100	70	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
GripPro™ Compact Leim 009	GripPro™ Compact Härter 009	100	60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
GripPro™ Flex A 003	GripPro™ Flex H 003	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	50	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
GripDuty™ Flex Leim 004	GripDuty™ Flex Härter 004	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	50	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
GripPro™ Heat Leim 001	GripPro™ Heat Härter 001	100	30 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
GripPro™ Plus Leim A011	GripPro™ Plus Härter H011	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	
		100	30 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer,	
		100	50 bis 70	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie	

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
GripPro™ Heat A020	GripPro™ Heat H020	100	50 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer europ. Lärche sib. Lärche Douglasie	Akzo Nobel Adhesives AB P.O. Box 90314 S-12025 Stockholm Schweden
		100	80	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
GripDuty™ Heat A016	GripDuty™ Heat H016	100	50 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche sib. Lärche Douglasie	Vertrieb: Akzo Nobel Hilden GmbH Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
		100	80	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
Prefere 4535	Prefere 5035	100	15 bis 60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, Birke ^{a)}	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen
		100	15 bis 35	----	EN 301-I-90-GP-0,6-M-w		
		100	25 bis 35	----	EN 301-I-90-GP-0,3-S-w		
		100	20	max. 2,2 GT Farb- stoff ^{b)}	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w		
Prefere 4535	Prefere 5046	100	15 bis 60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
		100	25 bis 60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche,	
		100	30	max. 2,0 GT Farb- stoff ^{c)}	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	sib. Lärche, Douglasie	
Prefere 4720	Prefere 5020	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w EN 301-I-90-GP-0,3-S-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche,	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w	sib. Lärche, Douglasie	

- a) Verklebung von Birke nur im Untermischverfahren mit 20 bis 35 GT Härter
 b) Zusatz von maximal 2,2 Gewichtsteilen Farbstoff (bezogen auf den Härteranteil) zum Härter. Der Farbstoff besteht aus 2 Gewichtsteilen Pintosol Oxidrot E-WL 41 und 0,2 Gewichtsteilen Colanyl Schwarz PR 130.
 c) Zusatz von maximal 2 Gewichtsteilen Farbstoff (bezogen auf den Härteranteil) Flexonyl-Gelb HR-LA01 zum Härter.

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2018

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2018, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
Prefere 4546	Prefere 5022	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w EN 301-I-90-GP-0,6-M-w	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche, Douglasie, Buche ^{b)} Birke ^{b)}	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,3-S-w		
		100	70 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1-S-w		
		100	20 bis 100	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w		
		100	10 bis 100	max. 1,0 GT Farbstoff ^{a)}	EN 301-I-90-FJ-0,1-M-w		
		100	10	----	EN 301-90-GF-1,5-M-w		

a) Zusatz von jeweils 1 Gewichtsteil Farbstoff Colanyl Gelb HR 130 zum Harz und zum Härter.

b) Holzart Buche bzw. Birke nur mit Harz-Härterverhältnis von 100 : 50 bis 100 : 70 und bei Keilzinkenverklebungen nur im Untermischverfahren.

2. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung bzw. allgemeiner Bauartgenehmigung des DIBt ¹⁾

Zulassungsbescheid Nr.	Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes	Antragsteller
Z-9.1-606	PUR-Klebstoffe LOCTITE HB 110 PURBOND und LOCTITE HB 230 PURBOND für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Auftragsystem KEBA-Kompakt	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-607	1K-PUR-Klebstoff „PURBOND HB 181“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-616	1K-PUR-PUR-Klebstoffe LOCTITE 110 und HB 440 PURBOND für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-622	Herstellung von Keilzinkenverbindungen von Nadelholz unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffs "Jowapur 686.20", auch in Verbindung mit berührungslosen Auftragsystemen	Jowat SE Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-636	Herstellung von verklebten tragenden Holzbauteilen unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffes "Jowapur® 686.60"	Jowat SE Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-668	Herstellung verklebter tragender Holzbauteile unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffs "KLEIBERIT PUR-Leim 510.0 Fiberbond"	KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH + Co. KG Max-Becker-Str. 4 76356 Weingarten/Baden
Z-9.1-686	Herstellung von verklebten tragenden Holzbauteilen unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffes "LOCTITE HB 230 PURBOND"	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-691	Herstellung von verklebten tragenden Holzbauteilen unter Verwendung des 1K PUR Klebstoffes "Jowapur® 686.30"	Jowat SE Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-705	2K-EP-Klebstoff WEVO-Spezialharz EP 32 S mit WEVO-Härter B 22 TS zum Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe	Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat
Z-9.1-707	2-K-PUR-Klebstoff LOCTITE CR 421 PURBOND zum Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-750	Instandsetzung von tragenden Holzbauteilen unter Verwendung von WEVO-Spezialharz EP 20/VP1 mit WEVO-Härter B 20/1	Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat
Z-9.1-765	1K-PUR-Klebstoffe LOCTITE HB S029 bis HB S709 PURBOND für die Verklebung tragender Holzbauteile	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-771	Herstellung von Keilzinkenverbindungen von Nadelholz unter Verwendung des 1-K-PUR Klebstoffs Jowapur 680.20	Jowat SE Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-778	2K-EP-Klebstoff GSA-Harz und GSA-Härter für das Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe, abgelaufen?	Neue Holzbau AG Oberseestr. 11 6078 Lungern / Schweiz

1) Die Klebstoffverwendung ist nur auf Basis des gültigen Bescheides zulässig. Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweils gültigen Bescheid zu entnehmen

zu 2. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung bzw. allgemeiner Bauartgenehmigung des DIBt ¹⁾

Zulassungsbescheid Nr.	Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes	Antragsteller
Z-9.1-794	2K-EP-Klebstoff WEVO-Spezialharz EP 32 S mit WEVO-Härter B 22 TS zur Instandsetzung von tragenden Holzbauteilen	Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat
Z-9.1-800	Herstellung von verklebten tragenden Holzbauteilen unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffes "Jowapur® 686.70"	Jowat SE Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-802	Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit berührungslosen Klebstoffauftragssystemen unter Verwendung von 1K-PUR-Klebstoffen LOCTITE HB S049 bis HB S209 PURBOND	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-807	Herstellung von verklebten tragenden Holzbauteilen aus Nadelholz sowie aus den Laubhölzern Eiche, Buche, Birke und Kastanie unter Verwendung des Melamin-Harnstoffharz-Klebstoffes "GripPro® Design A002/H002"	Akzo Nobel Adhesives AB Byängsgränd 5, SE-12040 Årsta SCHWEDEN
Z-9.1-823	Melamin-Harnstoffharz-Klebstoff Kauramin Leim 683 mit Kauramin Härter 686 für die Herstellung von geklebten Verbindungen mit dicker Klebstofffuge	BASF SE 67056 Ludwigshafen Deutschland
Z-9.1-828	Herstellung von verklebten tragenden Holzbauteilen unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffes "AkzoNobel PUR 2010"	Akzo Nobel Adhesives AB Byängsgränd 5, SE-12040 Årsta SCHWEDEN
Z-9.1-829	Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit berührungslosem Klebstoffauftrag unter Verwendung des 1K-PUR-Klebstoffs "AkzoNobel PUR 2010"	Akzo Nobel Adhesives AB Byängsgränd 5, SE-12040 Årsta SCHWEDEN
Z-9.1-833	Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit einseitigen Kammapplikationssystemen unter Verwendung von 1K-PUR-Klebstoffen LOCTITE HB S029 PURBOND bis LOCTITE HB S709 PURBOND	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-840	Herstellung tragender Holzbauteile und Verklebungen von Verbindungen mit dicker Klebstofffugendicke unter Verwendung des Phenol-Resorcinharz-Klebstoff Prefere 4094 mit dem Härter Prefere 5827	Dynea AS Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-876	2K-EP-Klebstoff WEVO-Epoxidharz EP 32 S mit dem WEVO-Härter B 22 TS für die Herstellung von geklebten Verbindungen mit dicker Klebstofffuge	Ulrich Lübbert Warenhandel GmbH & Co. KG Norderstedter Str. 26 24558 Henstedt-Ulzburg
Z-9.1-896	2-K-PUR-Klebstoff LOCTITE CR 821 PURBOND zum Einkleben von Stahlstäben in tragende Holzbauteile	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-902	Verbindungen mit in Holzbauteilen eingeklebten Stahlstäben unter Verwendung des 2K-EP-Klebstoffs (Injektionsmörtel) Hilti HIT-RE 500 V4	Hilti Deutschland AG Hiltistraße 2 86916 Kaufering
Z-9.1-915	Verbindungen mit Gipsfaserplatten unter Verwendung der 1K-PUR-Klebstoffe LOCTITE HB S049 bis HB S709 ECO PURBOND	Henkel & Cie. AG Industriestraße 16 6203 Sempach-Station / Schweiz

1) Die Klebstoffverwendung ist nur auf Basis des gültigen Zulassungsbescheides zulässig. Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid zu entnehmen