

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

Universität Stuttgart
Keplerstraße 7, 70174 Stuttgart

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 06.11.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11027-04.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 6 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11027-04-05**
Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11027-04-00.

Berlin, 06.11.2023



Im Auftrag Dr. Dirk Tscharnatke
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11027-04-05 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.11.2023

Ausstellungsdatum: 06.11.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11027-04-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Universität Stuttgart
Keplerstraße 7, 70174 Stuttgart

mit dem Standort

Universität Stuttgart
Materialprüfungsanstalt
Pfaffenwaldring 32, 70569 Stuttgart

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Manuelle und (teil-)mechanisierte zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschallprüfung, Durchstrahlungsprüfung, Magnetpulverprüfung, Eindringprüfung, visuelle Prüfung) an metallischen Werkstoffen (Schmiedeteile, Gussteile, Schweißverbindungen), von Bauteilen des Anlagen-, Fahrzeug- und Maschinenbaus sowie an Halbzeugen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Inhaltsverzeichnis

1	Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP).....	2
1.1	Durchstrahlungsprüfung auf Volumenfehler in metallischen Schmiede- und Gussbauteilen und in Schweißnähten auf Film und digitalen Detektoren mittels Röntgenstrahlung *	2
1.2	Ultraschallprüfung - Prüfung an metallischen Werkstoffen auf Volumen- und Oberflächenfehler in Schmiedeteilen, Gussbauteilen und in Schweißverbindungen, Haftungsprüfungen an Verbundgleitlagern und Wanddickenbestimmungen mittels Ultraschall*.....	3
1.3	Magnetpulverprüfung zur Detektion von Oberflächenfehlern an magnetisierbaren Schmiede- und Gussbauteilen und Schweißnähten*	5
1.4	Eindringprüfung zur Detektion von Oberflächenfehlern an magnetisierbaren und nicht magnetisierbaren Schmiede- und Gussbauteilen und Schweißnähten*	5
1.5	Visuelle Prüfungen an metallischen Bauteilen und Komponenten und Schweißnähten mit und ohne Zuhilfenahme von Videoendoskopen	5
1.6	Verfahrensübergreifende Prüfungen an Gussbauteilen, Schmiedeteilen und Schweißnähten*	6

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP)

1.1 Durchstrahlungsprüfung auf Volumenfehler in metallischen Schmiede- und Gussbauteilen und in Schweißnähten auf Film und digitalen Detektoren mittels Röntgenstrahlung *

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>nur Abschnitt 6</i>)
----------------------------	---

DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
-------------------------------	--

DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
-------------------------------	--

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11027-04-05

DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussteile für allgemeine Verwendung (hier: <i>nur Abschnitt 5</i>)
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussteile für hochbeanspruchte Bauteile (hier: <i>nur Abschnitt 5</i>)
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussteile aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier: <i>nur Abschnitt 5</i>)
SEP 1913 1997-09	Ultraschall-Oberflächenprüfung von nahtlosen und längsnaht- geschweißten Stahlrohren mit Oberflächenwellen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werk- stoffungängen
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforde- rungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generator- anlagen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11027-04-05

1.3 Magnetpulverprüfung zur Detektion von Oberflächenfehlern an magnetisierbaren Schmiede- und Gussbauteilen und Schweißnähten*

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>nur Abschnitte 7-14</i>)
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

1.4 Eindringprüfung zur Detektion von Oberflächenfehlern an magnetisierbaren und nicht magnetisierbaren Schmiede- und Gussbauteilen und Schweißnähten*

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>nur Abschnitt 8</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

1.5 Visuelle Prüfungen an metallischen Bauteilen und Komponenten und Schweißnähten mit und ohne Zuhilfenahme von Videoendoskopen

DIN EN ISO 17637 * 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 13018 * 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>nur Abschnitte 5 und 6</i>)
MPAS-PA 55310-02 2017-12	Visuelle Inspektion von Bauteilen mit einem Video-Endoskop

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11027-04-05

1.6 Verfahrenübergreifende Prüfungen an Gussbauteilen, Schmiedeteilen und Schweißnähten*

DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe (hier: nur Abschnitt 10 und Anhang A)
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (zurückgezogenes Dokument) (hier: nur Abschnitt 3, Ultraschallprüfung)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: nur Abschnitt 9)
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen

Verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW GW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. - Gas- und Wasserwirtschaft
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
MPAS-PA XXXXX-YY	Hausverfahren der Materialprüfungsanstalt Stuttgart
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute